

REKTAS®

MOTOR YENİLEME MAKİNALARI
ENGINE RECONDITIONING MACHINES



**“SİZİN MEMNUNİYETİNİZ
BİZİM ÖDÜLÜMÜZDÜR”**

GENEL KATALOG

GENERAL CATALOGUE



www.rektas.com.tr

MOTOR YENİLEME MAKİNALARI
ENGINE RECONDITIONING MACHINES



HAKKIMIZDA / ABOUT US

1992 yılında kurulan firmamız teknolojideki gelişmeleri ve yenilikleri sürekli takip etmekte ve Ar-Ge çalışmalarına büyük önem vermektedir. Teknolojik yoğun üretim çalışmalarımızı mühendisler ,teknikerler ve üretimde görevli konusunda uzman teknik personelimiz ile gerçekleştirmekteyiz. İşte bu süreçte Rektaş Motor Yenileme Makinaları İmalat San. Ve Tic. Ltd. Şti. olarak siz sayın müşterilerimize ,sürekli ve maksimum kalite anlayışımızı sunuyor ve sizlere teknolojiyi kullanmanızı tavsiye ediyoruz. Firmamız kalifiye personeli ile;

- **Silindir Rektefiye ve Yüzey Frezeleme Makinası,**
- **Hidrolik Honlama Makinası,**
- **Biyel – kolu Bara Makinası,**
- **Krank Taşlama Makinaları,**
- **Matkap Makinası,**
- **Hidrolik Pres Makinaları üretmektedir.**

Rektaş Motor Yenileme Makinaları İmalat San. ve Tic. Ltd. Şti. olarak yurt içi taleplerinin yanı sıra çeşitli ülkelere de üretmiş olduğumuz makinaları ihraç etmekteyiz. Ürünlerimiz de kullanılan tüm parçalar uluslararası yüksek kalite standartlarında ,en kaliteli malzemelerden ,yüksek teknolojiye sahip makineler ile günümüz ihtiyaçlarına cevap verecek şekilde üretilmektedir. Firmamız kalite ve hizmet anlayışının ; dizayn aşamasında üretime , üretimden müşterilerimize kadar uzanan bir süreç olduğunu bilerek müşteri odaklı düşünce ile gerçekleştirmektedir.

...SİZİN MEMNUNİYETİNİZ BİZİM ÖDÜLÜMÜZDÜR...

Our company ,established in 1992 , has been continuously going along with the technological changes and modern technology; on top of that it has been giving great importance to the Research Development (R-D). We are undertaking our heavy technological production by the help of our engineers, technicians and specialised personnel in production. In this case ,as REKTAŞ Engine Reconditioning Machines Manufacturing And Trading Company Ltd. , we present to you as our customer our everlasting and maximum quality sympathy and recommend you to cope with the technology. Our company, with skilled workers produces the following machines;

- **Cylinder Boring And Surface Milling Machine,**
- **Hydraulic Honing Machine,**
- **Con – Rod Boring Machine,**
- **Crankshaft Grinding Machine,**
- **Hydraulic Press Machines,**
- **Drilling Machine**

REKTAŞ Engine Reconditioning Machines Manufacturing And Trading Company Ltd. , apart from local customers ,it has been exporting machines to various countries. Our products together with all their components are at high international standards , made from high quality materials and comply with the current technology.

Our quality and service sympathy follows the trend from design process to manufacturing process; and from manufactured products to our customers.

...OUR AWARD IS YOUR SATISFACTION...



ÜRÜNLERİMİZ / PRODUCTS

RTE 750 SİLİNDİR REKTEFİYE VE YÜZEY FREZELEME MAKİNASI

CYLINDER BORING AND SURFACE – MILLING MACHINE

04-05

RTH 400 –RTH 400/S- RTH 600 HİDROLİK HONLAMA MAKİNASI

HYDRAULIC HONING MACHINE

06-07

RTK 1500-1800-2100 KRANK TAŞLAMA MAKİNASI

CRANK SHAFT GRNDING MACHINE

08-09

RTŞ 700 –BİYEL KOLU BARA MAKİNASI

CON-ROD BORING MACHINE

10-11

HİDROLİK PRESLER

HYDRAULIC PRESS

12

MATKAP MAKİNASI

DRILLING MACHINE

13

SİBOP TAŞLAMA MAKİNASI

VALVE GRINDING MACHINE

13

YIKAMA MAKİNALARI

WASHING MACHINES

14

MAKİNA TAKIM VE EKİPMANLARI

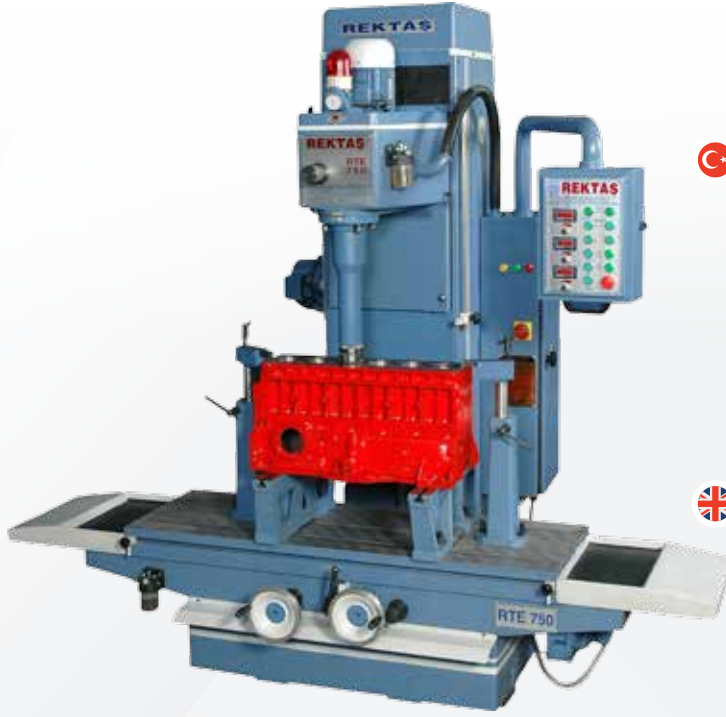
MACHINE TOOL and EQUIPMENTS

15

KAPAK TEST MAKİNASI

KAPAK TAKIM VE EKİPMANLARI

15



RTE 750 SİLİNDİR REKTEFİYE VE YÜZEY FREZELEME MAKİNASI

CYLINDER BORING AND SURFACE MILLING MACHINE

☛ RTE 750 Silindir Rektefiye ve Yüze Frezeleme Makinası sürtünmeye karşı dayanıklı vasıflı pik dökümden imal edilmiştir. Geniş tablası ,dizaynı itibarı ile titreşimsiz,hassas,rijid,ilri teknoloji ürünüdür.Rektefiye kafası otomatik elle kontrollüdür.Prizma kızakları sayesinde talaş kaldırması daha güçlü hale getirilmiştir. Tablanın otomatik ilerlemesi ,milin dönüşü ve başlığın seri hareketi istenilen hızda ve ayarlanabilir olup kademesizdir. Başlık silindirdeki işlemini bitirdikten sonra ,kalem başlangıç istikametine döner ,daha sonra yukarı çıkar ve stop eder. Kızakların yağlanması için pompa konulmuştur.Makinalarımız titizlikle test edilir.Yüksek üretim kalitesine sahip olup hassas sessiz ve randımanlı çalışır.

🇬🇧 RTE 750 Cylinder boring machine is made of Cast-Iron (GG 26) which is rigid and long lasting to the frictions(anti -friction system),it is sensible rigid and superior output with design of the large table.Boring spindle is automatic and manual controlled.The machining system is more powerfull throught the prismatic sledges(slidways),Automatic table feed ,spindle feed and boring head feed are stepless and adjustable by intended speed.After the boring head finished the processon the cylinder,tool turn back to its origin (push-off)position and than moves up and stops.Pump mounted ,in order to lubricate of the slidways.Our machines are controlled and tested by meticulously.Our machines have superior production quality and process sensible ,soundless and efficiently.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ / TECHNICAL SPECIFICATION

| Kapasite | RTE 750 | Capacity |
|---|-------------------|--|
| Rektefiye çapı minimum | 38 mm | Boring diameter minimum |
| Rektefiye çapı maksimum | 320 mm | Boring diameter maximum |
| Tabla ile başlık bağlantı yeri arası mesafesi | 1250 mm | Distance between table and spindle linku point |
| Rektefiye stroku | 750 mm | Boring depth |
| Tabla ile başlık arası mesafe (Ø 80) | 750 mm | Distance between tale and boring head(Ø80) |
| Mil eksenı kızak aralığı | 370 mm | Distance spindle centerline to collumn |
| Mil devirleri (kadmesez) | 0-700 r.pm. | (stepless)Spindile rotation speeds |
| Mil (paso)ilerlemesi (kadmesez) | 0-0.50 mm./rev. | (stepless)Spindile feeds (rates) |
| Başlığın seri hareketi | 0-800 mm | Fast traverse of boring spindle |
| Yüze frezeleme genişliği | 450 mm | Surface milling width |
| Tabla otomatik ilerlemesi (kadmesez) | 0-130 mm./min. | (stepless)Automatic table feeds |
| Tabla | | Table |
| Tabla yüzeyi | 500x1550 mm | Table working surface |
| Tablanın boyuna hareketi | 1550 mm | Longitudinal travel of table |
| Tablanın enine hareketi | 130 mm | Traverse travel of table |
| Motor Gücü | | Motor Power |
| Mil motoru | 1.5 kw | Spindle motor |
| Başlık seri hareket motoru | 1.5 kw | Head fast feed motor |
| Tabla otomatik ilerleme motoru | 1 kw | Table automatic feed motor |
| Kızak yağ cinsi | Mobil Vactra no:2 | Slidway oil type |

| KOD | STANDART EKİPMANLAR | ADET / QTY | STANDART EQUIPMENTS |
|----------------------|-----------------------------------|------------|--|
| RT 751 | Rektefiye başlığı Ø38-60 | 1 | Boring spindile Ø38-60 |
| RT 752 | Rektefiye başlığı Ø60-80 | 1 | Boring spindile Ø60-80 |
| RT 753 | Rektefiye başlığı Ø80-120 | 1 | Boring spindle Ø80-120 |
| RT 754 | Yüzey planya başlığı | 1 | Surface milling attachment |
| RT 755 | Paso verme aparatı | 1 | Tool setting device without dial gauge |
| RT 756 | Merkezleme aparatı | 1 | Centering apparatus |
| RT 757 | V blok bağlama aparatı | 1 | Universal fixture for v-type cylinder liners bloks |
| RT 758 | Paralel küçük ayak | 2 | Pair of paralel supports (small block) |
| RT 759 | Paralel büyük ayak | 2 | Pair of paralel supports (big block) |
| RT 760 | Blok sıkma pabuçları | 4 | Cylinder block clamping fixtures |
| RT 761 | Havşa açma kalemi | 1 | Chamfering device |
| KOD | EKSTRA EKİPMANLAR | | OPTIONAL EQUIPMENTS |
| RT 801 | Rektefiye aracı başlığı Ø 125-175 | - | Toolholder head for boribg Ø125-175 |
| RT 802 | Rektefiye aracı başlığı Ø175-250 | - | Toolholder head for boring Ø175-250 |
| RT 803 | Rektefiye aracı başlığı Ø250-320 | - | Toolholder head for boring Ø250-320 |
| RT 804 | Mikrometre | - | Boring tool setting device with micrometer |
| RT 805 | Tek gömlek aparatı | - | Universal fixture for cylinder liners |
| RT 806 | Elmas bileme motoru | - | Grinding for tools complete with sharpening supports |
| RT 807 | Seri Blok sıkma aparatı | 2 | Pair of quick setting up fixture |
| ÖLÇÜLER / DIMENSIONS | | | |
| | Yükseklik | 2350 mm | Height |
| | Genişlik | 1500 mm | Width |
| | Uzunluk | 2550 mm | Length |
| AĞIRLIKLAR / WEIGHTS | | | |
| | Sandıksız | 2500 kg | Without packing |
| | Sandıklı | 2600 kg | With packing |



RT 801 - 763



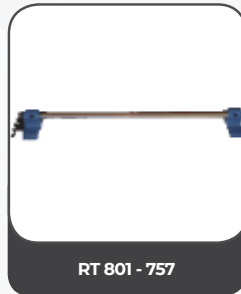
RT - 754



RT 801 - 755



RT 801 - 756



RT 801 - 757



RT 801 - 758



RT 801 - 759



RT 801 - 760


 RT 801 - 802 - 803
EXTRA


 RT 801 - 804
EXTRA


 RT 805
EXTRA

 RT 801 - 807
EXTRA



RTH 400 HİDROLİK HONLAMA MAKİNASI HYDRAULIC HONING MACHINE

-  RTH 400-RTH 600 Hidrolik Honlama Makinasının ana gövdesi ve şanzımanı platine ve pik dökümden yapılmıştır. Titreşim yoktur. Şanzıman aşağı ve yukarı otomatik hareket eder. Tabla sağ-sol ve ileri geri hareketlidir. Mil dönüşü elektronik cihazlı olup, kademesizdir. Mil iniş kalkış hızı sıfır noktaya kadar düşürülebilir. İstenilen helezon ayarı yapılabilir. Honlama esnasında desen çizgileri bozulmaması için manyetik kilitleme yapar. İstenilen zamanda kesik – kesik çalışır. Çalışma sistemi çift hidrolik liftlidir. İniş kalkış tamamlama zamanlamaları aynıdır. Bu özellik honlamadaki alfa açılarının aynı olmasını sağlar.

 The main body and gearbox of RTH 400-RTH 600 Hydraulic Honing Machine is made of thick cast-iron and platinum. Operation is vibration-free. The transmission moves up and down automatically. Rotation of the spindle is electronic and stepless. The ascending and descending speed of the spindle could be reduced down zero. The required spiral adjustment is available. The head-stock is locked magnetically to avoid from spooling the spiral –design lines during the honing operation. Even in honing operation, the head-stock performs automatic switch-on-and-off. When required, it Works intermittently at frequent intervals. The machine has hydraulic operation mode. Vicissitudes (drops and lift off) are achieved at the same time. This features provides the exact size of the ALPHA in the honing.





RTH 400/S
(Otomatik Kafa Açmalı)



RTH 600

RTH 400/S- RTH 600 OTOMATİK AÇAMLI HİDROLİK HONLAMA MAKİNASI AUTOMATIC HYDRAULIC HONING MACHINE

-  RTH 400-RTH 600 Hidrolik Honlama Makinasının ana gövdesi ve şanzımanı platine ve pik dökümden yapılmıştır. Titreşim yoktur. Şanzıman aşağı ve yukarı otomatik hareket eder. Tabla sağ-sol ve ileri geri hareketlidir. Mil dönüşü elektronik cihazlı olup, kademesizdir. Mil iniş kalkış hızı sıfır noktaya kadar düşürülebilir. İstenilen helezon ayarı yapılabilir. Honlama esnasında desen çizgileri bozulmaması için manyetik kilitleme yapar. İstenilen zamanda kesik – kesik çalışır. Çalışma sistemi çift hidrolik liftlidir. İniş kalkış tamamlama zamanlamaları aynıdır. Bu özellik honlamadaki alfa açılarının aynı olmasını sağlar.

 The main body and gearbox of RTH 400-RTH 600 Hydraulic Honing Machine is made of thick cast-iron and platinum. Operation is vibration-free. The transmission moves up and down automatically. Rotation of the spindle is electronic and stepless. The ascending and descending speed of the spindle could be reduced down zero. The required spiral adjustment is available. The head-stock is locked magnetically to avoid from spooling the spiral –design lines during the honing operation. Even in honing operation, the head-stock performs automatic switch-on-and-off. When required, it Works intermittently at frequent intervals. The machine has hydraulic operation mode. Vicissitudes (drops and lift off) are achieved at the same time. This features provides the exact size of the ALPHA in the honing.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ / TECHNICAL SPECIFICATION

| Kapasite | RTH 400 | RTH 600 | Capacity |
|-----------------------------------|-----------------------------|-------------------|---|
| Blok bağlama yüksekliği | 700 mm | 900 mm | Longitudinal traverse of honing unit |
| Maksimum Honlama kapasitesi | Ø 300 | Ø 300 | Max. hone diameter |
| Minimum Honlama kapasitesi | Ø 30 | Ø 30 | Min. hone diameter |
| Honlama derinlik stroku | 400 mm | 600 mm | Max. Stroke |
| Mil tabla arası | min.370 | Mim.370 | Distance between table and spindle |
| Mil devirleri | max.1200 mm | max.1400 mm | Spindle rotation speeds |
| Strok ilerleme hızı (kademesiz) | 0-500 r.p.m. | 0-500 r.p.m. | Stroke movement rate stepless |
| Mil stroku ilerleme (kademesiz) | (0-050 mm / rev.) | (0-050 mm / rev.) | Spindle stroke movement rate, stepless variable |
| | 0-228 m / s | 0-228 m / s | |
| Tabla | | Table | |
| Tabla ebatları | 580 mm. X 1700 mm. | 580 mm x2000 mm | Table size |
| Alt tabla hareket uzunluğu | 1250 mm. | 1500mm | Distance table motion |
| Motor Gücü | | Motors Power | |
| Ana mil motoru | 2.2 Kw | 2.2 Kw | Main motor (3. Phase i.c.) |
| Hidrolik motoru | | 1.5 Kw | Hydraulic power unit motor |
| Soğutma ünitesi motoru | 0.9 Kw | 0.9 Kw | Coolant unit motor |
| Şanzıman hareket motoru | 1.1 Kw | 1.1 Kw | Transmission mechanism motor |
| Hidrolik yağ cinsi | Tellus 37 | Tellus 37 | Hydraulic oil type |
| Kızak yağ cinsi | Mobile Vactra 2 | Mobile Vactra 2 | Sledge oil type |
| KOD | STANDART EKİPMANLAR | ADET / QTY | STANDART EQUIPMENTS |
| RT 401 | Honlama başlığı ø 65 – 140 | 1 | Honing head ø 65 - 140 |
| RT 402 | Blok bağlama ayağı | 2 | Pair of paralel supports |
| RT 403 | Blok sıkma pabuçları | 4 | Cylinder block clamping fixtures |
| RT 404 | Seri blok sıkma aparatı | 2 | Quick setting up fixture |
| KOD | EKSTRA EKİPMANLAR | | OPTIONAL EQUIPMENTS |
| RT 501 | Honlama başlığı ø 38 – 60 | - | Honing head ø 38 - 60 |
| RT 502 | V blok bağlama aparatı | - | Universal fixture for V -type cylinder bloks |
| RT 503 | Tek silindir gömlek aparatı | - | Universal fixture for cylinder liners |
| ÖLÇÜLER / DIMENSIONS | | | |
| Yükseklik | 2100 mm | 2400 mm | Height |
| Genişlik | 1350 mm | 1350 mm | Width |
| Uzunluk | 1750 mm | 2100 mm | Length |
| AĞIRLIKLAR / WEIGHTS | | | |
| Sandıksız | 1100 kg | 1250 kg | Without packing |
| Sandıklı | 1200 kg | 1350 kg | With packing |


RT 401

RT 402

RT 403

RT 404

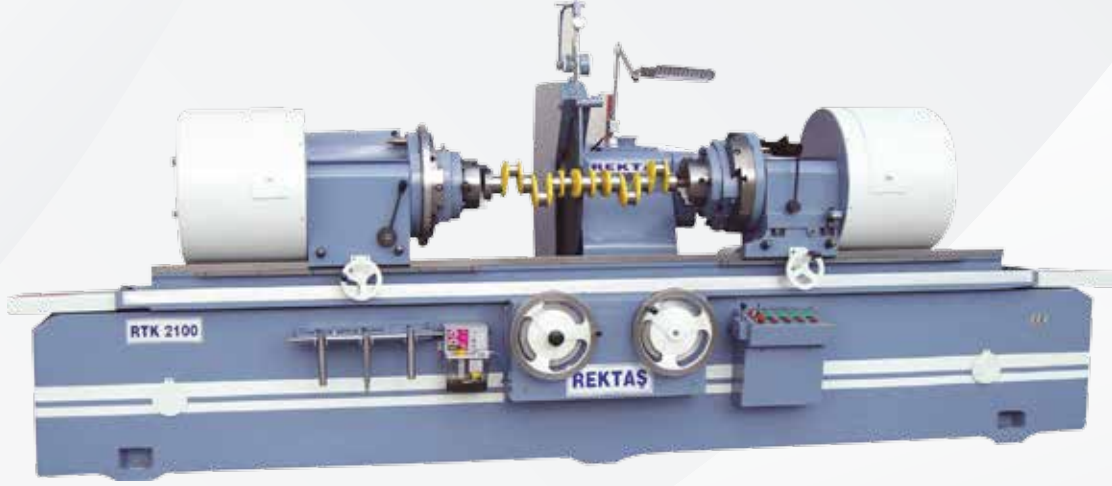
**RT 502
EXTRA**

**RT 503
EXTRA**

**RT 501
EXTRA**



RTK 1500



RTK 2100

RTK 1500-1800-2100 KRANK TAŞLAMA MAKİNASI CRANK SHAFT GRINDING MACHINE

RTK Serisi Krank Taşlama Makinaları,krank millerinin hassas olarak taşlanması için imal edilmiş-tir.Makina komple tek parça dökümdür.Prizma kızakları aşınmaya karşı sertleştirilmiştir.Kızaklardaki makaralı yağlama sistemi ile yağlama yapar ayrıca yağ pompaları mevcut olup taşın çalıştığı kızakları yağlar.Ağırlıkları arkada olup aynanın bağlandığı kafalar kızak sistemlidir. Bağlanan krank kolayca mer-kezlenir.Taş kısmı hidroliktir.Aynaların kilitlemesi çok pratiktir.Kullanımı kolay seri sezgisiz ve hassas iş yapma özelliklerine sahiptir.

RTK Series Crank Shaft Grinding Machines are generated for sensible processing of crankshafts.The machines are one piece seasoned,close grand special cast-iron and the other alloys of high resistance to wear and vibration .Prisma sledges are also hardened against the wear.Lubricate owing to roller-bath type lubrication system and also there is oil pumps and lubricate the sledges on which wheel runs.The counterweights,outboard,sliding type with extra weights for heavy jobs.Crankshafts can be centered and adjusted and quickly.Lokings of the chucks is practical.Usage of the machine is easy,quick precise.

| TEKNİK ÖZELLİKLERİ | MM | 1500 | 1800 | 2100 | TECHNICAL SPECIFICATION |
|---|-----|----------------|-------|-------|-----------------------------------|
| Torna aynaları arası mesafesi | mm | 1500 | 1800 | 2100 | Max. Distance between chucks |
| Strok dönme çapı | mm | 500 | 500 | 600 | Swing over table |
| Strok (kafa gurubunun kayması) | mm | 120 | 120 | 180 | Stroke (offset of head) |
| Maksimum krank mil ağırlığı, takribi | Kg | 150 | 200 | 250 | Max. Weight of crankshaft, approx |
| Destek aparatı ile bağlanan max ağırlık | Kg | 300 | 400 | 500 | Supported maximum support weight |
| Sabit torna aynalarının çapı | mm | 160 | 160 | 200 | Diameter of std. Chucks mounted |
| İş kafası dönüş hızları (kademersiz) | rpm | 0-100 | 0-100 | 0-100 | Workhead rotation speeds |
| Taşlama taşının çapı | mm | 650 | 650 | 760 | Diameter of grinding wheel |
| Taş mili elektrik motoru | H.P | 5 | 5 | 7,5 | Wheel spindle electric motor |
| İş kafası elektrik motoru | H.P | 1 | 1 | 2 | Workhead electric motor |
| Hidrolik pompa elektrik motoru | H.P | 2 | 2 | 2 | Hydraulic pump electric motor |
| Tabla yan hareket elektrik motoru | H.P | - | - | 1 | Table traverse electric motor |
| Soğutucu pompa elektrik motoru | H.P | 0,75 | 0,75 | 0,75 | Coolant pump electric motor |
| Hidrolik yağ cinsi | | Tellus 37 | | | Hydraulic oil type |
| Kızak yağ cinsi | | Mobil Vactra 2 | | | Sledge loil type |

| KOD | STANDARD EKİPMANLAR | ADET / QTY | ADET / QTY STANDART EQUIPMENTS |
|---------|---|------------|--|
| RT 1501 | Elektrik motorları ve komple kumanda panosu | 1 | Electric motors and complete control panel* |
| RT 1502 | Soğutucu tank ve elektrik pompası, komple | 1 | Coolant tank and electric pump complete |
| RT 1503 | Monteli torna aynası çifti | 1 | Pair of mounted chucks |
| RT 1504 | Kadran göstergeli düzeltme mastarı, 1 adet | 1 | One straightening gauge with dial indicator |
| RT 1505 | Uç sivirticinin takılması için kadranlı gösterge | 1 | Dial indicator for taper setting |
| RT 1506 | Elmas uç | 1 | Diamond nib for wheel dressing |
| RT 1507 | Taşlama kafasına monteli 1 adet Taş bağlantı tertibatı | 1 | One wheel coupling mounted on grinding wheel |
| RT 1508 | Zırlı Taş dengeleme tezgahı edevat takımı ve sıçratma koruyucu kalkanları | 1 | Wheel balancing stand with arbor, set of tools and splash guards |
| RT 1509 | Sabit destek | 2 | Steady rests |
| RT 1510 | Krank mili merkezleme aparatı | 1 | Crankpins arm measuring device |
| RT 1511 | Düzeltilme mastarı için destek | 1 | Stand for straightening gage |
| RT 1512 | Sabit destek üzerine monteli elmas bağlayıcı | 1 | Diamond dresser, mounted on steady rest |
| RT 1513 | Taşlama taşı için anahtar | 1 | Spanner for grinding wheel |
| RT 1514 | Taşlama taşı için balans alma tertibatı | 1 | Puller for grinding wheel |
| RT 1515 | Taş flanşı sökme aparatı | 1 | Grinding wheel extractor and bushing for threaded hub protection |
| RT 1516 | Radyus bileme , elmas uçlu | 1 | Wheel radius dresser with diamond nib |

| KOD | EKSTRA EKİPMANLAR | | OPTIONAL EQUIPMENTS |
|---------|---|---|--|
| RT 1601 | Yedek taş bağlantı tertibatı (flanşlar) | - | Spare wheel coupling(flanges) |
| RT 1602 | İş takip kompratörü | - | Automatic continuous sizing gauge |
| RT 1603 | İlave taşlama taşları, istenilen kalınlıkta | - | Extra grinding wheels, specify thickness |
| RT 1604 | Elektrikli zaman ayarlı yağ pompası | - | Electric pump oil |

| ÖLÇÜLER | | | | | DIMENSIONS | |
|-----------|----|------|------|------|------------|--|
| Yükseklik | mm | 1550 | 1600 | 1700 | Height | |
| Genişlik | mm | 1650 | 1650 | 1900 | Width | |
| Uzunluk | mm | 4010 | 4310 | 4530 | Length | |

| AĞIRLIKLAR | | | | | WEIGHTS | |
|------------|----|------|------|------|-----------------|--|
| Sandıksız | kg | 4000 | 4350 | 4530 | Without packing | |
| Sandıklı | kg | 4100 | 4450 | 4630 | With packing | |



RT 1507 STD-RT 1601
EXTRA



RT 1509



RT 1510



RT 1514



RT 1516



RT 1602
EXTRA



RT 1604
EXTRA



RTŞ 700 –BİYEL KOLU BARA MAKİNASI CON-ROD BORING MACHINE

✪ Ana gövde ve tabla alaşım ihtiva eden pik dökümden dökülüp,tavlanarak işlenmektedir.Aşınmaya karşı dayanıklı-dır.Bara milleri morsludur.Isıl işlem yapılarak sert krom kaplanıp taşlanmıştır.Tabla hareketleri otomatik ve ku-mandalı olup,istenilen yerde ve geri hareketinde stop ayarı vardır.Devir sayıları digital göstergelidir.Strok tabla üze-rinde çift kızaklı olup enine hareketlidir.Biyel kolları kolayca sıfırlanır.Şanzıman kutusu kapalı olup içindeki dişli grupları ve rulmanlar yağ içerisinde çalışmaktadır.İstenildiği zaman pompa vasıtası ile kızaklar yağlama yaptırılır.Hassas, seri ve sezgisiz çalışma özelliklerine sahiptir.

🇬🇧 *RTS 700 has strong body, soundless and sensitive working.Main frame table is stabilised,made of cast iron.There isn't any vibration and with reduced structural stres.Universal boring spindile,has with morse taper shank and to control with low voltage obtains a lot of facility to user.Boring spindle was hardened and veneerend by chorome.There is two kind of table motions,automatic and manuel.Because of spindile rotation control switch could be select all direction.Slides are able to lubricate automaticly. There is digital display for boring spindle speeds.*

TEKNİK ÖZELLİKLERİ / TECHNICAL SPECIFICATION

| | | |
|-------------------------------|-------------------------|--|
| Milin tabla yüksekliği | 190 mm | Height of spindle axis on table |
| Tornalama kapasitesi minimum | Ø 14 mm | Minimum dia. To bore |
| Tornalama kapasitesi maksimum | Ø 160 mm | Maximum dia. To bore |
| Bağlanabilen kol boyu | min. 75 mm | min.. Distance between con-rod centres |
| Bağlanabilen kol boyu | max. 700 mm | max. Distance between con-rod centres |
| Milin devir sayıları | 385-440-770-1280 r.p.m. | Workspindle rotation speed |
| Tablanın ilerleme devirleri | 0.06-0.12 mm | Table feed speed |
| Tablanın boyuna hareketi | 30 mm | Table longitudinal movement |
| Motor gücü | 1-1.6 KW | Tree phase motor |
| Kızak yağ cinsi | Mobile Vactra 2 | Sledge oil type |

KOD STANDART EKİPMANLAR ADET / QTY STANDART EQUIPMENTS

| | | | |
|--------|----------------------|----|-------------------------------------|
| RT 701 | Sıfırlama aparatı | 1 | Centering apparatus |
| RT 702 | Paso kontrol aparatı | 1 | Tool checking apparatus |
| RT 703 | Paso verme aparatı | 1 | Tool setting device with dial gauge |
| RT 704 | Bara mili | 3 | Spindles |
| RT 705 | Kol bağlama aparatı | 5 | Fixturing apparatus |
| RT 706 | Aparat pimleri | 13 | Pins apparatus |
| RT 707 | Yan kol sıkımları | 4 | Side tightening apparatus |

KOD EKSTRA EKİPMANLAR OPTIONAL EQUIPMENTS

| | | | |
|--------|-------------------------|---|-------------------------------------|
| RT 804 | Kalem ayar mikrometresi | - | Tool setting device with micrometer |
|--------|-------------------------|---|-------------------------------------|

ÖLÇÜLER

| | |
|-----------|---------|
| Yükseklik | 1900 mm |
| Genişlik | 800 mm |
| Uzunluk | 1300 mm |

DIMENSIONS

| |
|--------|
| HEIGHT |
| WIDTH |
| LENGHT |

AĞIRLIKLAR

| | |
|-----------|--------|
| Sandıksız | 600 kg |
| Sandıklı | 650 kg |

WEIGHTS

| |
|-----------------|
| Without packing |
| With packing |

RTŞ 700 -BİYEL KOLU BARA MAKİNASI
CON-ROD BORING MACHINE



RT 801 - 755



RT 801 - 755



RT 801 - 755



RT 801 - 755



RT 801 - 755



RT 801 - 755



RT 801 - 755



RT 801 - 755


60 TON

150 TON

60 -100 -150 TON HİDROLİK PRES

60 -100 -150 TONS HYDRAULIC PRES

Hydraulic atölye presleri 30,60,100,150 tonlarda değişik olarak üretilmektedir.Kollu –motorlu – gezer kafalı çeşitleri vardır.Rektefiye için araları geniş özel olarak üretilmektedir.Motor bloklarının rahat girmesi sağlanmıştır 400 mm strok mevcuttur.İstenilen özelliklerde pres imalatı yapılır.

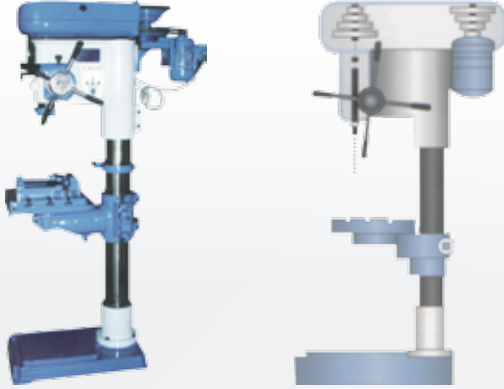
Hydraulic presses for workshops are manufactured in varied tons such as 30,60,100,150 tons.There are different type of presses motor –diriven-sleeved-moving head.It is manufacture in large rift just for rectfying.By this way engine bloks can be mounted easily.There is 400 mm stroke.The presses in features can als be manufactured.

| TEKNİK ÖZELLİKLERİ | mm | 30 TON | 60 TON | 100 TON | 150 TON | TECHNICAL SPECIFICATION |
|---------------------------------------|----|--------|-----------|---------|---------|------------------------------------|
| İki sütun arası uzaklık | mm | 700 | 900 | 1100 | 1200 | Lenght of between two column |
| İki sütun arası genişlik | mm | 180 | 200 | 280 | 300 | Width of between two column |
| Tabla aşağıdayken iş alma kapasite-si | mm | 700 | 800 | 900 | 950 | Working capacity as table is below |
| Piston basınç stroku | mm | 200 | 300 | 300 | 300 | Piston pressure stroke |
| Hidrolik pompa | lt | 6 | 6 | 12 | 12 | Oil capacity |
| Motor gücü | kw | 2.2 | 2.2 | 3 | 3 | Motor power |
| Hidrolik yağ cinsi | | | Tellus 37 | | | Hydraulic oil type |

| ÖLÇÜLER | | | | DIMENSIONS | |
|-----------|----|--|------|------------|--------|
| Yükseklik | mm | | 2000 | 2000 | Height |
| Genişlik | mm | | 550 | 550 | Width |
| Uzunluk | mm | | 1600 | 1650 | Length |

| AĞIRLIKLAR | | | | WEIGHTS | |
|------------|----|--|-----|---------|-----------------|
| Sandıksız | kg | | 700 | 950 | Without packing |
| Sandıklı | kg | | 800 | 1050 | With packing |

MATKAP MAKİNASI DRILLING MACHINE



☛ Sütun etrafında ve kendi etrafında 360° dönerli, sütun iniş kalkışları mekanik kablo hareketlidir.

🇬🇧 Having the capacity of revolving around the column and itself a full 360°, its rising and descending on the column is mechanically achieved.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

TECHNICAL SPECIFICATION

| | | | |
|-----------------------------|---------|-----------|-------------------------------------|
| Delme kapasitesi | mm | 32 | Drilling capacity |
| Mors kovan | mors | 4 | Mors pod |
| Sütun çapı | mm | 13 | Diameter of column |
| Sütun mandren arası | mm | 140 – 620 | Diameter of column and mandrin |
| Taban tabla mors mili arası | mm | 1230 | Gap between base footing mors pivot |
| Motor gücü | Hp -rpm | 1 – 1400 | Power of the engine |
| Boy | mm | 1920 | Length |
| Ağırlık | Kg | 430 | Specific weight |

SİBOP TAŞLAMA MAKİNASI VALVE GRINDING MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLERİ

TECHNICAL SPECIFICATION

| | | |
|---------------------------------|----------------|------------------------------|
| Minimum bağlanabilecek çap | 4 mm | Minimum connecting diameter |
| Maksimum bağlanabilecek çap | 15 mm | Maximum connectable diameter |
| Maksimum bağlanabilecek iş boyu | 340 mm | Maximum workable length |
| Taşlama taş ölçüleri | 175x35 mm | Grinding Stone Dimensions |
| Taş motor devri | 2800 dev./dak. | Stone engine speed |
| Sibop dönüş devri | 14 dev./dak. | Sibop turnover |
| Taş kafası hareketi | 70 mm. | Stone head movement |
| İş kafası hareketi | 110 mm. | Business Head Movement |
| İş kafası dönüş açısı | 15°/50° | Work head rotation angle |

STANDART EKİPMANLAR

STANDART EQUIPMENTS

| | | |
|----------------------|--------------|----------------------|
| Taşlama taşı | 1 Adet | Grinding stone |
| Sibop bağlama yatağı | 2 Adet | Sibop connecting bed |
| Taş bileme aparatı | 1 Adet | Stone Grinding Tool |
| Ölçüler | 550x1400x450 | Dimensions |
| Ağırlık | 70 kg | Weight |


M 1250

M 1500

YIKAMA MAKİNALARI

WASHING MACHINES

| KULLANIM YERLERİ | USING AREAS | |
|--|--|-----------|
| Motor blokların ve parçalarının yıkanmasında. | To wash motor blocks and parts | |
| Kamyon,otobüs ,otomobil ve iş makinalarının parça yıkamalarında | To wash parts at truck,bus,automobile and work machines service stations | |
| Talaşlı ve yağlı parça imalatı yapan imalathanelerde | At the workshops which manufacture | |
| Rektefiye ve silindir kapak tamiri yapan firmalarda | At the firms which engine reconditioning and cylinder head repairing | |
| TEKNİK ÖZELLİKLERİ / TECHNICAL SPECIFICATION | Model 1250 | Model1500 |
| Sepet Çapı (mm)Basket diameter (mm) | 1150 | 1350 |
| Yükleme yüksekliği (mm)/Loading height (mm) | 65 | 80 |
| Tank kapasitesi(lt)/Tank capacity(lt) | 200 | 300 |
| Pompa basıncı(bar)/Pump pressure (bar) | 3,0 | 3,00 |
| Toplam su kullanımı (lt)/Total water use(lt) | 400 | 500 |
| Pompa sayısı ve Güç (adetxhp)/pump number and power (piece xhp) | 2x3 | 2x3 |
| Isıtıcı (kw)/Heater (kw) | 13 | 18 |
| Yükleme ağırlığı (kg)/Loading weight(kg) | 440 | 650 |
| Elektrik(v/faz)/Electric (v/phase) | 220-380/3 | 220-380/3 |
| Zamanlayıcı /timer | 0-30 | 0-30 |
| Termostat/Thermostat | 0-120 | 0-120 |
| Yükleme arabası/Loading vehicle | dahil/includud | |
| Motor tahrikli sepet/basket with driving engine | dahil/includud | |
| Yağ sıyırıcı (seperatör)/oil seperator (separator) | dahil/includud | |
| Paslanmaz çelik gövde/Stainless stell body | AISI 304 krom | |
| Sıvı seviye kontrol ve otomatik besleme sistemi/Liquid level control and automatic feding s. | isteğe bağlı/optional | |

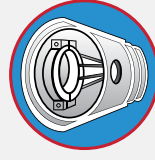
MAKİNA TAKIM VE EKİPMANLARI MACHINE TOOL AND EQUIPMENTS



KAPAK TEST MAKİNASI COVER TEST MACHINE



| TEKNİK ÖZELLİKLERİ | | TECHNICAL SPECIFICATION |
|-----------------------------|------------------------|-----------------------------|
| İş kapasitesi | 120x50x50(cm) | Business capacity |
| Bağlama tablası | Pnömatik | Mounting table |
| Pnömatik piston sayısı | 7 | Number of pneumatic pistons |
| Sıkıştırma basıncı | (1 piston) 1200 kg | Compression pressure |
| Çalışma basıncı | 6-8 bar | Operating pressure |
| Isıtıcı | 4-5 kw | Heater |
| Pompa | 0,50 kw | Pump |
| Çalışma prensibi | pnömatik | Working principle |
| MAKİNA ÖLÇÜLERİ | | MACHINE MEASUREMENTS |
| | 140X85X205 (cm) | 140X85X205 (cm) |
| Ağırlık :600 kg | | Weight: 600 kg |
| STANDART EKİPMANLAR | | STANDARD EQUIPMENT |
| Piyano tipi elektrik panosu | | Piano type electric panel |
| 3 adet cam plate | | 3 pieces of glass plate |
| Hava kontrol tabancası | | Air control gun |
| Bağlama aparatları | | Mounting apparatus |
| Kontrol lastikleri | | Control tires |
| Kontrol boyası | | Control paint |



REKTAŞ®

MOTOR YENİLEME MAKİNALARI
ENGINE RECONDITIONING MACHINES



SATIŞ VE GARANTİ KOŞULLARI TERMS OF SALES AND WARRANTY



Teslim

Teslim, satıcının belirlediği satış ve teslim koşullarına göre gerçekleşir.



Delivery

Delivery occurs according to the conditions determined by the seller.

Garanti

Tüm ürünler en az 1 yıl garantilidir Kullanıcı hatasından dolayı meydana gelen arızalar Garanti kapsamı dışındadır. On yıl parça temin garantimiz olup, hizmetlerimiz sürekli devam eder.

Guarantee

All our products are guaranteed for one year. The faults caused by the user are not within the guarantee content. Our products have spare parts supplying guarantee for ten years and our service goes on continuously.

Hukuksal yetkiler

Satış koşullarından kaynaklanan anlaşmazlıklarda, Satıcının kayıtlı olduğu bölgenin mahkemeleri yetkilidir.

Legal Authorities

The local courts which the seller is registered are authorized in the case of disagreement caused by the sale condition.

**ÜRETİCİ FİRMA ÖNCE DEN BELİRTMEDEN MODEL, RENK, TEKNİK
ÖZELLİK, EKİPMAN VE AKSESUAR DEĞİŞİKLİĞİ HAKKI SAKLIDIR.**



E-CATALOG



www.kosgeb.gov.tr

Fevzi Çakmak Mah. Hüdai Cad.
Demes San. Sit. 10620 Sok. No:17 42050
Karatay - Konya / TURKEY

+90 332 342 31 05
+90 332 342 31 07

info@rektas.com.tr
rekts@hotmail.com

www.rektas.com.tr

